

Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ



**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**  
**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: certyfikacja.imp@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/319/2016 (6900) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „POLASZEK” Jadwiga Polaszek**  
**55-095 Mirków, Długołęka, ul. Kolejowa 1A**

Nazwa i adres producenta:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „POLASZEK” Jadwiga Polaszek**  
**55-095 Mirków, Długołęka, ul. Kolejowa 1A**

Nazwa wyrobu:

**Sejf do przechowywania broni**

Typ (odmiany):

**HIT**

*Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu*

Podstawowe parametry:

Klasa wyrobu: **- S1 -**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 14450 :2006**

Data i warunki ważności certyfikatu: **23 października 2019 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie od **29 sierpnia 2016r. do 23 października 2019r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 145/W/2016 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

Niniejszy certyfikat jest aktualizacją certyfikatu nr P41/319/2016 (6900), wystawionego dnia 29.08.2016r., w którym przedłużono ważność certyfikatu.

Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01(IMP)

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

*mgr inż. Marek ZIĘTALA*



**DYREKTOR INSTYTUTU**

*dr hab. inż. Tomasz BABUL, prof. IMP*

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.  
**Warszawa, dnia 28 sierpnia 2019r.**  
**Z1- zmiana nr 1**

Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ



**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**  
**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: certyfikacja.imp@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/319/2016 (6900) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „POLASZEK” Jadwiga Polaszek**  
**55-095 Mirków, Długołęka, ul. Kolejowa 1A**

Nazwa i adres producenta:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „POLASZEK” Jadwiga Polaszek**  
**55-095 Mirków, Długołęka, ul. Kolejowa 1A**

Nazwa wyrobu:

**Sejf do przechowywania broni**

Typ (odmiany):

**HIT**

*Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu*

Podstawowe parametry:

Klasa wyrobu: **- S1 -**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 14450 :2006**

Data i warunki ważności certyfikatu: **23 października 2019 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 29 sierpnia 2016r. do 23 października 2019r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 145/W/2016 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

Niniejszy certyfikat jest aktualizacją certyfikatu nr P41/319/2016 (6900), wystawionego dnia 29.08.2016r., w którym przedłużono ważność certyfikatu.

Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01(IMP)

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

*mgr inż. Marek ZIĘTALA*



**DYREKTOR INSTYTUTU**

*dr hab. inż. Tomasz BABUL, prof. IMP*

*Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.*

**Warszawa, dnia 28 sierpnia 2019r.**

**Z1- zmiana nr 1**

## Nr P41/319/2016 (6900) Z1

Typoszerzeg sejfów HIT klasy S1 wg PN-EN 14450: 2006

Model	Wymiary zewnętrzne (mm)			Masa (kg)
	Wys. (mm)	Szer. (mm)	Gł. (mm)	
HIT 1	250	340	280	15
HIT 2	310	495	335	20
HIT 3	470	495	335	32
HIT 4	470	490	410	37
HIT 5	565	490	410	42
HIT 6	660	490	410	47
HIT 7	760	490	410	52
HIT 8	860	490	410	57
HIT-40	330	450	380	27
HIT-50	430	360	400	28
HIT-150	1500	500	410	114
HIT-200	2000	500	410	143
HIT WF-140 E-5	1400	350	350	76
HIT WF-140 E-7	1400	500	350	95
HIT WF-140 E-9	1400	560	350	105
HIT WF-140 E-11	1400	700	350	136
HIT OLIMP 5	1400	500	350	100
HIT OLIMP 8	1400	400	350	95
HIT BAŻANT	1400	300	350	64

Dopuszcza się zmiany podanych wymiarów o  $\pm 10\%$  pod warunkiem zachowania maksymalnych wymiarów wysokości i szerokości podanych wyżej

**K I E R O W N I K**  
**Zakładu Certyfikacji**

*Marek Zietała*  
mgr inż. Marek Zietała

Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ



**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**  
**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: certyfikacja.imp@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/320/2016 (6901) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „POLASZEK” Jadwiga Polaszek**  
**55-095 Mirków, Długołęka, ul. Kolejowa 1A**

Nazwa i adres producenta:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „POLASZEK” Jadwiga Polaszek**  
**55-095 Mirków, Długołęka, ul. Kolejowa 1A**

Nazwa wyrobu:

**Sejf gabinetowy**

Typ (odmiany):

**MAN**

*Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu*

Podstawowe parametry:

Klasa wyrobu: **- S2 -**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 14450 :2006**

Data i warunki ważności certyfikatu: **23 października 2019 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 29 sierpnia 2016r. do 23 października 2019r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 146/W/2016 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji. Niniejszy certyfikat jest aktualizacją certyfikatu nr P41/320/2016 (6901), wystawionego dnia 29.08.2016r., w którym przedłużono ważność certyfikatu.

Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-01(IMP)

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

*mgr inż. Marek ZIĘTAŁA*



**DYREKTOR INSTYTUTU**

*dr hab. inż. Tomasz BABUL, prof. IMP*

*Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.*  
**Warszawa, dnia 28 sierpnia 2019r.**  
**Z1- zmiana nr 1**

## Nr P41/320/2016 (6901) Z1

### Typoszereg sejfów MAN klasy S2 wg PN-EN 14450: 2006

Model	Wymiary zewnętrzne (mm)			Masa
	Wys. (mm)	Szer. (mm)	Gł. (mm)	kg
MAN-2	310	495	335	34
MAN-3	470	495	335	47
MAN-4	470	490	410	51
MAN-5	565	490	410	60
MAN-6	660	490	410	69
MAN-7	760	490	410	79
MAN-8	860	490	410	89
MAN-40	330	450	380	38
MAN-50	430	360	400	38
MAN-180	1800	500	410	200
SAFARI-8	1500	540	400	135
SAFARI-10	1500	650	400	155
HUBERT-5K	1500	650	410	210
HUBERT-5	1500	415	410	200
HUBERT-7	1500	530	410	205
HUBERT-9	1500	650	410	210

Dopuszcza się zmiany podanych wymiarów o  $\pm 10\%$  pod warunkiem zachowania maksymalnych wymiarów wysokości i szerokości podanych wyżej

KIEROWNIK  
Zakładu Certyfikacji

  
mgr inż. Marek Zietala